

**LOCTITE**<sup>®</sup>

# Ipari szivattyúk

Felújítási és karbantartási útmutató





**Ezt az útmutatót ipari centrifugális szivattyúk szervizelésével foglalkozó szakemberek részére állítottuk össze, a szivattyúk megbízhatóságának, hosszú élettartamának és a költségek alacsony tartásának érdekében.**

A legtöbb ipari centrifugális szivattyú jelentős értéket képviselő berendezés és ezért fontos az élettartamuk megnövelése, megbízhatóságuk és működésük hatékonyságának biztosítása. A proaktív karbantartás lecsökkenti a meghibásodások kockázatát és növeli a megbízhatóságot és az élettartamot.

Sok szivattyúmeghibásodást olyan egyszerű, szükségtelen hiba okoz, mint a szorítóerő lecsökkenése két szerelvény között egy meglazult csavar következtében. Ez a meglazulás az illesztések hibájához vezethet és a csapágyak tönkremenetelét eredményezi. Megelőző lépésekkel lecsökkenthetjük ezen meghibásodások kockázatát.

**A Loctite® termékek segítenek a gyakori meghibásodások megakadályozásában és megnövelik a termékek élettartamát az OEM szektorban világszerte. Ugyanezeket a technológiákat használják a karbantartással foglalkozó szakemberek. Különböző Loctite® technológiákat használhatunk a szivattyúk karbantartása során:**

- Összeszerelés
- Installáció
- Javítás
- Karbantartás
- Szétszerelés

**A Loctite® termékek használata a megelőző karbantartási programban:**

- Megakadályozza mind a nagyobb, mind a kisebb gyakori meghibásodásokat
- Lehetővé teszi az alkatrészek újrahasznosítását és az alkatrész cseréjének illetve selejtezésének költségeit
- Segít a szétszerelésben
- Segíti a megbízható működési feltételek biztosítását

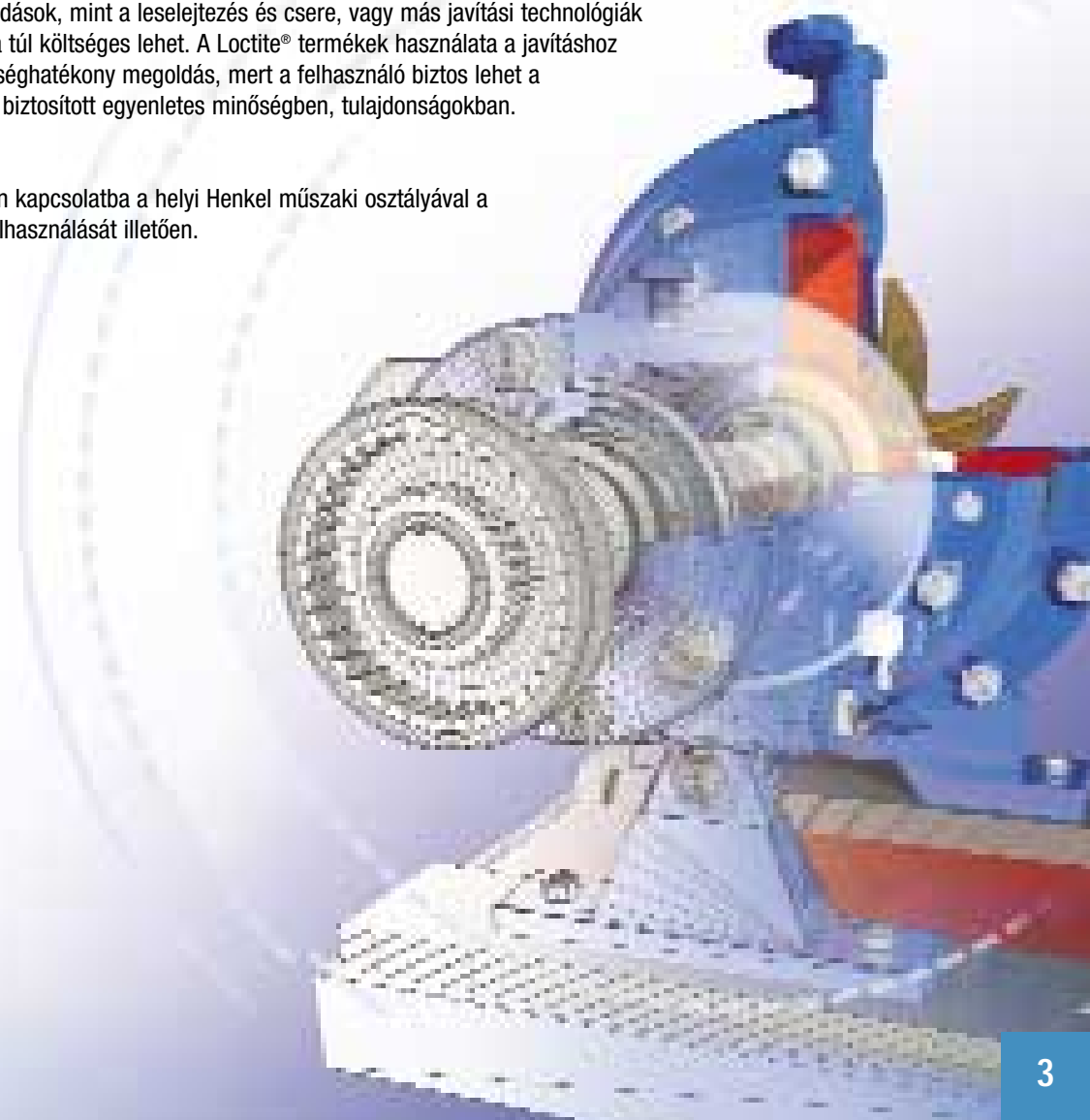
## SZIVATTYÚ ÖSSZEÁLLÍTÁS

A szivattyú összeszerelése során sok egyszerű lépés van, amelyek megtétele lecsökkenti, vagy kiküszöböli a gyakori meghibásodásokat és megkönnyíti a jövőbeni szétszerelést. Bizonyítottan megbízható alkalmazásokat ismertetünk, a csapágyházon keresztül a teljes szivattyúszerkezeten át a tengelykapcsolóig.

## SZIVATTYÚ JAVÍTÁS

A javítások a szivattyú karbantartásának kritikus részei. A nehéz működési feltételek miatt a szivattyúalkatrészek kopásnak, korrózióknak és szivárgásnak stb. vannak kitéve. A megelőző intézkedések mellett, a Loctite® termékek alkalmazása jól használható szivattyúalkatrészek felújításához. Az olyan megoldások, mint a leselejtes és csere, vagy más javítási technológiák alkalmazása túl költséges lehet. A Loctite® termékek használata a javításhoz nagyon költséghatékony megoldás, mert a felhasználó biztos lehet a Henkel által biztosított egyenletes minőségben, tulajdonságokban.

Kérjük lépjen kapcsolatba a helyi Henkel műszaki osztályával a termékek felhasználását illetően.





## ALKALMAZÁSOK IPARI SZIVATTYÚKHOZ 6

## SZIVATTYÚ ÖSSZEÁLLÍTÁS 8

### CSAPÁGYFEDÉL ÉS CSAPÁGYHÁZ 8

- Olajszivárgás megakadályozása menetes alkatrészeknél 8
- A csapágyház és a tömítés közötti szivárgás illetve berágódás megakadályozása 10
- O-gyűrűk kenése a jó tömítettség biztosítása érdekében 12
- Korrózió és berágódás megakadályozása a csapágyfedél csavarokon, ellenanyákon és szivattyúház csavarokon 14
- A csapágyak meglazulásának, korróziójának és károsodásának megakadályozása 16

### KÖZGYŰRŰ 18

- Olajszivárgás megakadályozása a közgyűrű és az olajtömítés között 18
- A tájolócsapok berágódásának megakadályozása a csapágyházba és a közgyűrűbe 20
- A tömítés tönkremenetelének megakadályozása a csapágyház és a közgyűrű között 22
- A közgyűrű csavarok meglazulásának és korróziójának megakadályozása 24

### TÖMSZELENCE ÖSSZESZERELÉS 26

- A tömszelence anyák korróziójának és berágódásának megakadályozása 26
- A tőcsavarok berágódásának és meglazulásának megakadályozása 28
- A korrózió megakadályozása a tömszelence öblítőcsatlakozójánál 30

### SZIVATTYÚHÁZ 32

- A közgyűrű, tömszelence és a szivattyúház összerágódásának megakadályozása 32
- A szivárgás megakadályozása a tömszelence és a szivattyúház között 34
- A szivattyúház csavarok korróziójának, berágódásának és kilazulásának megakadályozása 36

### JÁRÓKERÉK 38

- A járókerék és a tengely összerágódásának megakadályozása 38

### RETESZHORONY / RETESZ 40

- A reteszhorony kiverődésének megakadályozása a retesz rögzítésével – új alkatrészek 40
- A reteszhorony kiverődésének megakadályozása, a leállások és a selejtezési költségek elkerülése – kopott alkatrészek 42

### TENGELYKAPCSOLÓ 44

- A tengelykapcsoló meglazulásának vagy elmozdulásának megakadályozása, a szétkapcsolás károsodás és egytengelyűségi hiba elkerülése érdekében 44

### SZIVATTYÚBAK RÖGZÍTÉS 46

- A szivattyú rögzítőcsavarok meglazulásának megakadályozása, amely a szerkezet egytengelyűségi hibáit okozza 46

## SZIVATTYÚ JAVÍTÁS 48

### OLAJSZIVÁRGÁS 48

- Az olajszivárgás megakadályozása 48

### SZIVATTYÚHÁZ / JÁRÓKERÉK KOPÁS 50

- A szivattyúház és a járókerék kopott részeinek felújítása 50

### TENGELYKOPÁS 54

- A kopott tengely felújítása 54

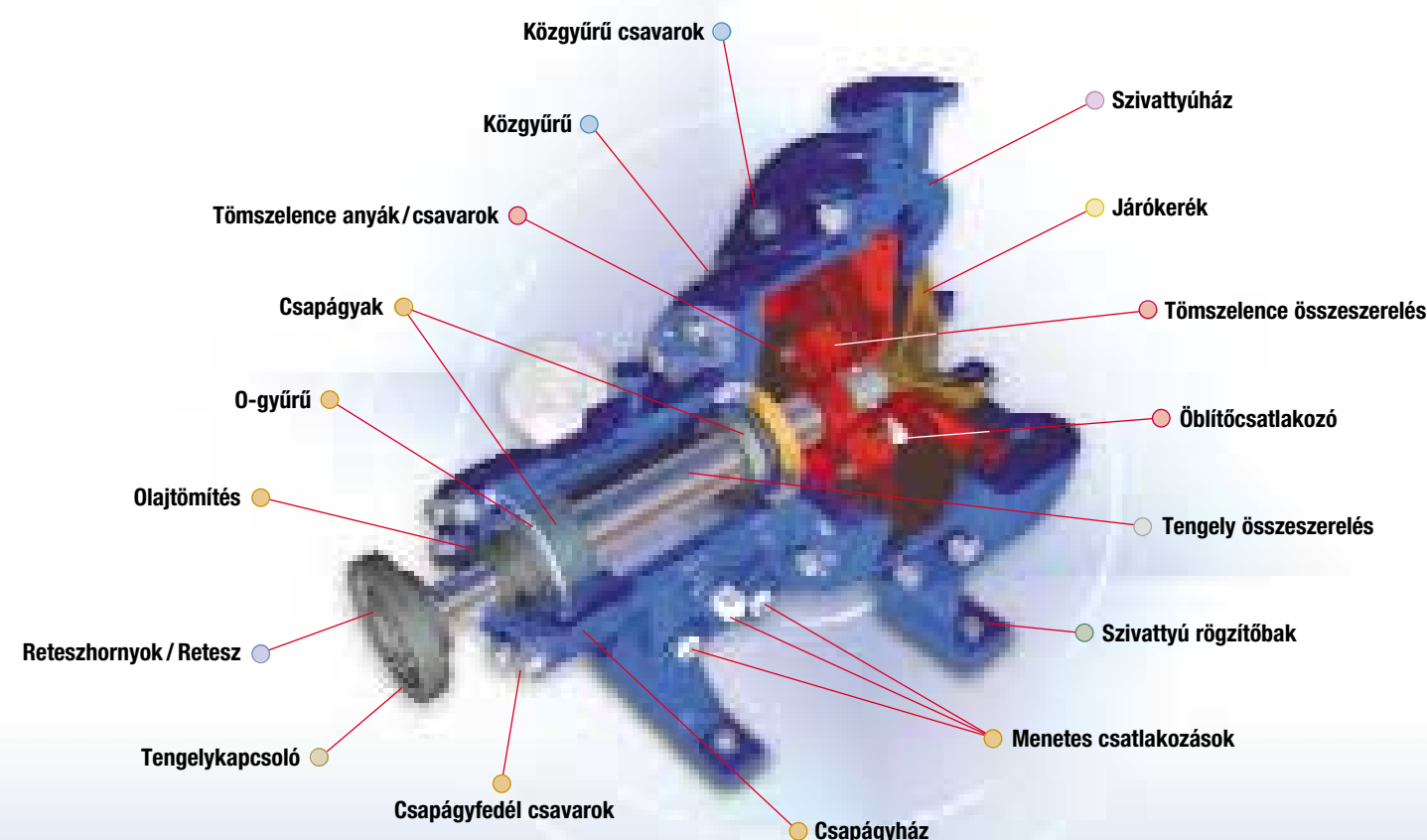
### RETESZHORONY KOPÁS 56

- A kiverődött reteszhoronyok javítása 56

### KORRÓZIÓ 58

- A külső alkatrészek korróziójának megakadályozása 58

## TERMÉKKERESŐ 60





## Alkalmazások ipari szivattyúkhhoz

A Loctite® 8023 tengeri minőségű berágódásgátló megelőzi a csavarok korrózióját és berágódását. Lásd 14. oldal

A Loctite® 243 csavarrögzítő megelőzi a reteszhorony kopását vagy a Loctite® 660 Quick Metal rögzítő kijavítja a reteszhorony kopását. Lásd 40 + 42. oldal

A Loctite® 222 vagy Loctite® 243 megelőzi a beállítócsavarok kilazulását. Lásd 44. oldal

A Loctite® 243 és a Loctite® 248 közepes szilárdságú csavarrögzítő biztosítja és megelőzi a szivárgást a csatlakozó felületek között. Lásd 10 + 18. oldal

A Loctite® 8104 termék keni az O-gyűrűket és megelőzi azok sérüléseit. Lásd 12. oldal

A Loctite® 577 vagy a Loctite® 572 menettömítő tömíti a menetes alkatrészeket. Lásd 8. oldal

A Loctite® 2701 nagy szilárdsággal rögzíti a szerkezeti csavarokat. Lásd 46. oldal

A Loctite® 243 közepes szilárdságú csavarrögzítő megelőzi a korróziót és rögzíti az összekötőcsavarokat. Lásd 24. oldal

A Loctite® 641 rögzítő megelőzi a berágódást és a korróziót amellet, hogy rögzíti a csapágyakat. Lásd 16. oldal

A Loctite® 518 felületfőző bármilyen méretű tömítés készítéséhez. Lásd 34. oldal

A Loctite® Nordbak® 7221 vegyileg ellenálló bevonat védi a szivattyúkat a vegyi anyagoktól és az eróziótól. Lásd 52 + 58. oldal

A Loctite® Nordbak® 7218 kopásálló anyag és/vagy a Loctite® Nordbak® 7227 vagy a Loctite® Nordbak® 7228 ecsetelhető kerámia, helyreállítja, védi a csigavonalakat. Lásd 52. oldal

A Loctite® Nordbak® 7227 vagy a Loctite® Nordbak® 7228 ecsetelhető kerámia, helyreállítja, bevonja, és védi a járókereket. Lásd 52. oldal

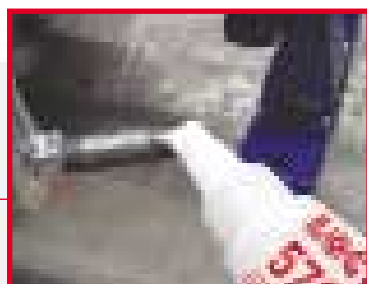
A Loctite® 8023 tengeri minőségű berágódásgátló megelőzi a korróziót és a berágódást a tömszelence anyáin valamint a lapátkerék berágódását a tengelyen. Lásd 26. oldal

Kopott tengelyek felújítása Loctite® 3478 Superior Metal termékkel. Lásd 54. oldal

A Loctite® 572 menettömítő tömíti és védi a csatlakozásokat. Lásd 30. oldal



### FELADAT



### Olajszivárgás megakadályozása menetes alkatrészeknél

#### Ok:

- Leeresztőcsavarok, olajozószemek, szerelvények stb. esetében a menetek között mindig van levegő és az olaj kiszivároghat a csapágyházból
- A csapágyházban lévő állandó nyomásváltozások ezeken a menetes alkatrészekon keresztül olajfolyást eredményezhetnek



### MEGOLDÁS

#### • Menetes elemek tömítése Loctite® 577 vagy 572 menettömítővel

- A Loctite® 572 menettömítő csak akkor térhálósodik, ha fém felületek közé van zárva, mint például csavarmenetek esetében
- Ha az anyag kikeményedett, a nedvesség és az olaj nem jut át rajta a nyomásváltozások következtében
- A menettömítő megakadályozza az alkatrészek meglazulását, a kéziszerszámokkal való szétszerelést azonban lehetővé teszi
- Használjon Loctite® 577 terméket amikor gyors kikeményedés szükséges

#### Lépések:

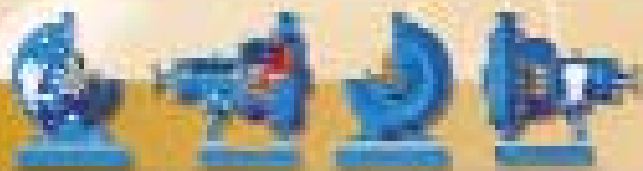
1. Tisztítsa meg az alkatrészeket a szennyeződéstől Loctite® 7063-mal. Ha szükséges, fújjon Loctite® 7649-es, vagy Loctite® 7240-es Aktivátort a menetes alkatrészekre (apa és anya) és hagyja száradni
2. Kenjen egy csík Loctite® 572 Menettömítőt az apa menetekre az utolsó 1-2 menet kivételével
3. Szerelje össze az alkatrészeket az OEM specifikációknak megfelelően

### ▶ EREDMÉNYEK

- Kisebb olajfogyás, csökken annak kockázata, hogy a szivattyú kifogy kenőanyagból
- Az olajfolyás okozta potenciális kockázatok kiküszöbölése
- Alkatrészek berágódásának elkerülése a nedvesség és a levegő kizárásával
- A menetek közötti rozsa és korrózió kiküszöbölése
- A szennyeződések menetekon keresztül való olajba jutásának megakadályozása







## Csapágyfedél és csapágyház

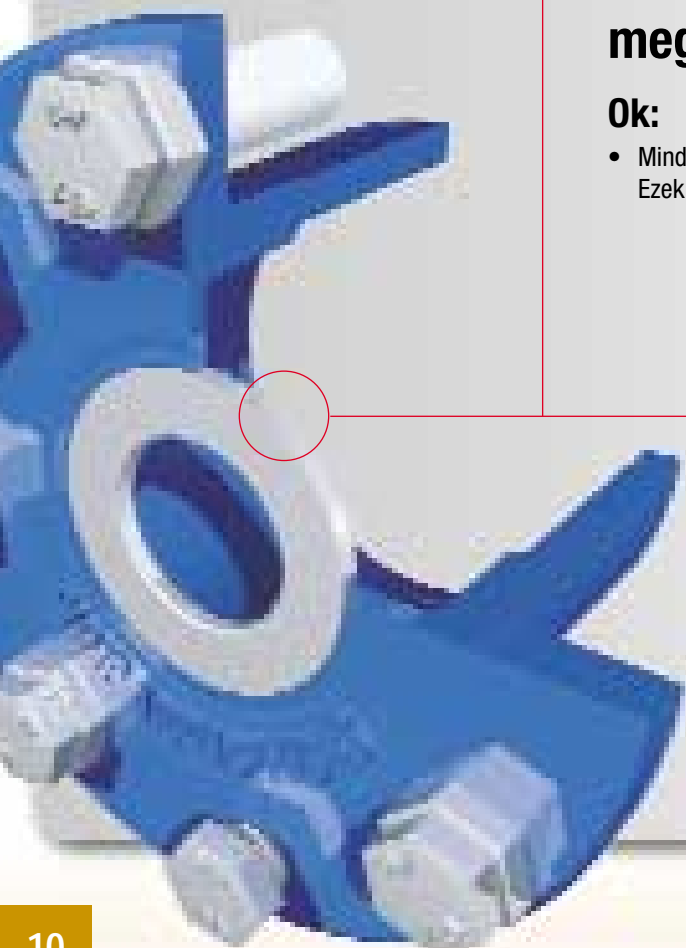
### FELADAT



**A csapágyház és a tömítés közötti szivárgás illetve berágódás megakadályozása**

**Ok:**

- Minden sajtóillesztésnél vannak kis üregek a ház és a tömítés között. Ezek az üregek lehetővé teszik a korrózió kialakulását



### MEGOLDÁS

- **Az üregek kitöltése a tömítés külső peremén Loctite® 243 vagy 248 közepes szilárdságú csavarrögzítővel**

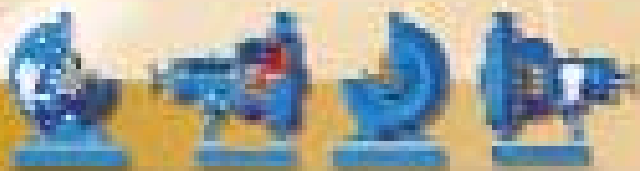
**Lépések:**

1. Tisztítsa meg a tömítés külső területét és a csapágyház belső területét Loctite® 7063 tisztító és zsírtalanítóval
2. Juttasson Loctite® 243 vagy 248 közepes szilárdságú csavarrögzítőt az olajtömítés külső területére
3. Törölje le a fölösleget majd a szokásos módon nyomja a tömítést a házba

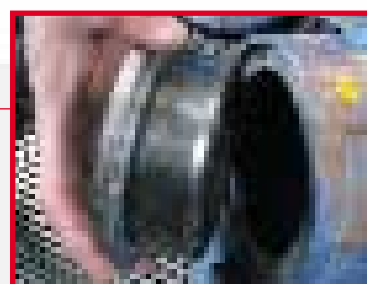
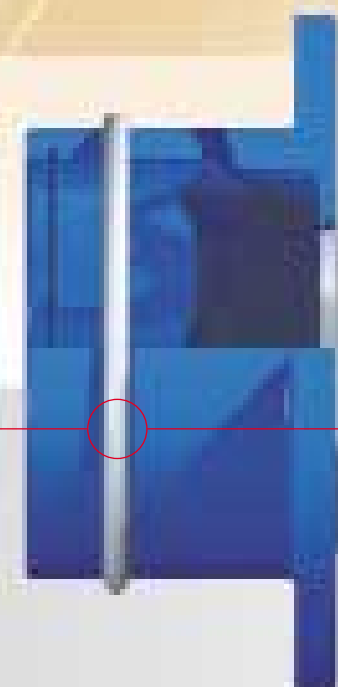
### EREDMÉNYEK

- A tömített szerkezet megakadályozza a szivárgást, az elszennyeződést és a korróziót
- Az olajfolyás okozta kockázatok kizárása
- Kisebb olajfogyasztás
- A kenőanyagból való kifogyás kockázatának csökkenése
- A szivattyú szervizelésének könnyebbé válása
- A következő felújításnál a tömítés egyszerűen eltávolítható egy csavarhúzóval





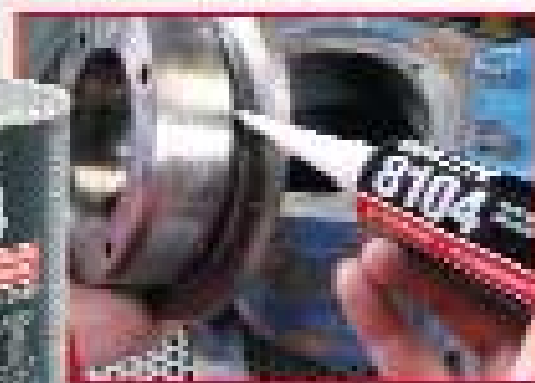
### FELADAT



### O-gyűrűk kenése a jó tömítettség biztosítása érdekében

#### Ok:

- A szivattyúk jellemzően nedves környezetben működnek és a víz lemoshatja a kenőanyagot az O-gyűrűről
- A járókerék állításakor csúszási kopás léphet fel, amely potenciális kárt jelent az O-gyűrűre nézve, végül pedig tömítetlenséghez vezet
- Az O-gyűrűket szerelés után nem lehet karbantartani, emiatt kiszáradhatnak



### MEGOLDÁS

#### • O-gyűrűk kenése Loctite® 8104 Élelmiszeripari szilikonzsírral

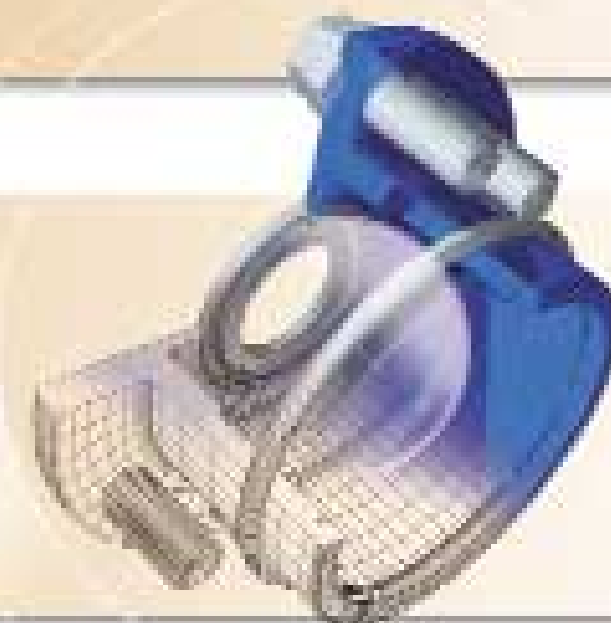
- A Loctite® 8104 Élelmiszeripari minősítésű szilikonzsír jó kenést biztosít hosszú időn át és kiválóan ellenáll a kimosódásnak

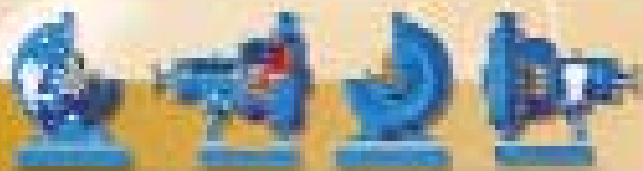
#### Lépések:

1. Tisztítsuk meg az O-gyűrűt minden szennyeződéstől
2. Vigyük fel a Loctite® 8104 élelmiszeripari szilikonzsírt az O-gyűrű teljes felületére
3. Csúsztassuk be az O-gyűrűt a csapágyházon át a horonyba

### ▶ EREDMÉNYEK

- A bekent O-gyűrű rugalmas marad és megfelelően tömít
- Megakadályozza, hogy az O-gyűrű a felülethez tapadjon





## Csapágyfedél és csapágyház

### FELADAT



#### Korrózió és berágódás megakadályozása a csapágyfedél csavarokon, ellenanyákon és szivattyúház csavarokon

##### Ok:

- Bármilyen fémalkatrész a szivattyún ami nem rozsdamentes vagy bevonatolt acél, mint pl. csapágyház csavarok és anyák korrózió képződik. A rozstda kialakulása közben a a légrés és a menetek között a csavar berágódik.



### MEGOLDÁS

- **A csapágyfedél csavarok kenése Loctite® 8023 tengeri minősítésű berágódásgátló termékkel**

- Loctite® 8023 tengeri minősítésű berágódásgátló fémmentes és kiváló kimosódásállósággal rendelkezik

##### Lépések:

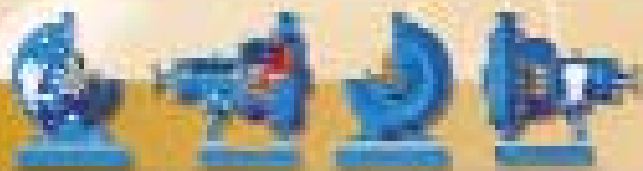
1. Kenjen tetszőlegesen Loctite® 8023 terméket a csavarmenetekre
2. Csavarja az ellenanyákat a csavarokra
3. Csavarja a csavarokat a csapágyházba és állítsa be szükség szerint

### EREDMÉNYEK

- A csavarok könnyen beállíthatók és biztosítják azt, hogy a szivattyú a leghatékonyabb üzemi állapotát (munkapontját) minél jobban megközelíthesse
- Könnyű szét-és összeszerelhetőség







# Csapágyfedél és csapágyház

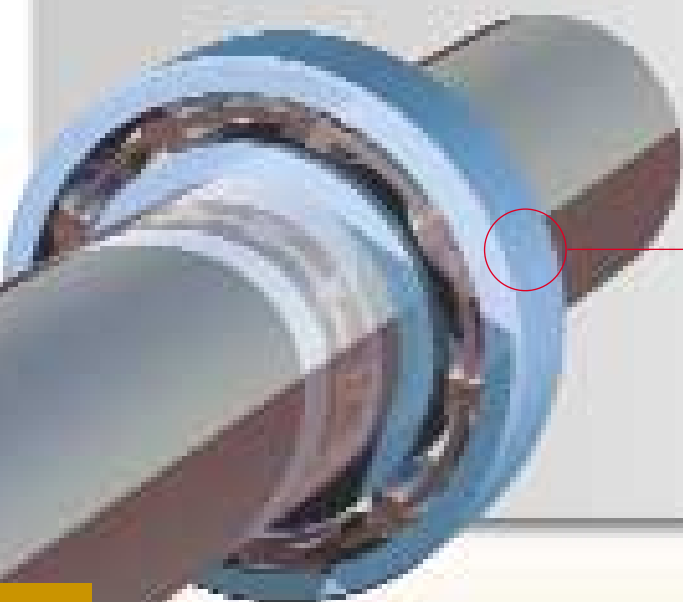
## FELADAT



### A csapágyak megcsúszásának, korróziójának és károsodásának megakadályozása

#### Ok:

- A csapágyak hajlamosak megcsúszni mind a csapágyházban, mind pedig a tengelyen az alkatrészek károsodását okozva attól függetlenül hogy laza-, sajtoló- vagy zsugorillesztéssel lettek szerelve
- A csapágygyűrűk és a ház közötti üregek lehetővé teszik rozsdá keletkezését és az alkatrészek károsodását



## 1. MEGOLDÁS

### Külső futógyűrű – Loctite® 641 rögzítő alkalmazása a csapágy külső futógyűrűjén

- A Loctite® 641 rögzítő egy alacsony szilárdságú termék, amely lehetővé teszi a könnyű szétszerelést egy következő felújításnál

#### Lépések:

1. Tisztítsa meg az alkatrészeket Loctite® 7063 Tisztító és Zsírtalanítószerral
2. Kenjen egy réteg Loctite® 641 rögzítőt a hajtásoldali csapágy külső gyűrűjére
3. A szokásos módon szerelje össze

## 2. MEGOLDÁS

### Belső futógyűrű – Loctite® 641 rögzítő alkalmazása a csapágy belső futógyűrűjén

#### Lépések:

1. Tisztítsa meg az alkatrészeket Loctite® 7063 Tisztító és Zsírtalanítószerral
2. Kenjen egy csík Loctite® 641 rögzítőanyagot a tengely kerületén a felfekvési felület elejére
3. Nyomja a csapágyat a tengelyre a szokásos módszerekkel
4. Törölje le a fölösleges anyagot

## EREDMÉNYEK

- Tengely és/vagy csapágyház károsodás kizárása
- A csapágyak könnyen eltávolíthatók hagyományos eszközökkel
- A korrózió elkerülése a csapágygyűrű és a tengely közötti apró üregek kiküszöbölésével

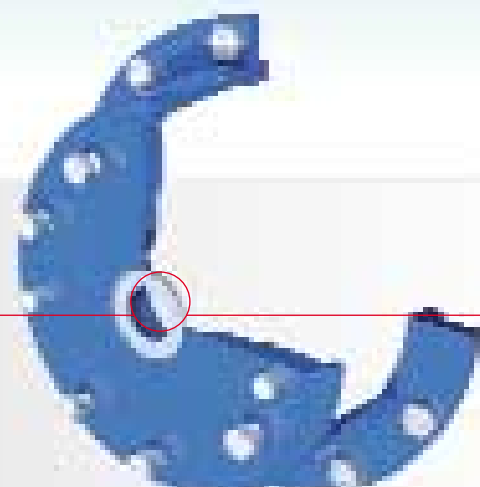


## FELADAT

### Olajszivárgás megakadályozása a közgyűrű és az olajtömítés között

#### Ok:

- A kis üregek a közgyűrű és a tömítés között olajfolyást eredményezhetnek



## MEGOLDÁS

- **A rések kitöltése Loctite® 243 vagy 248 közepes szilárdságú csavarrögzítővel az olajtömítés külső felületén**

- A Loctite® közepes szilárdságú csavarrögzítővel rögzített olajtömítés egy csavarhúzóval könnyedén eltávolítható a következő javítás alkalmával

#### Lépések:

1. Tisztítsa meg a tömítőgyűrű külső és a közgyűrű belső felületét Loctite® 7063-mal
2. Alkalmazza a Loctite® 243 terméket az olajtömítés külső kerületén, ezután törölje le az összes fölösleget és nyomja a közgyűrűbe normál szerszámok és technikák alkalmazásával

## EREDMÉNYEK

- Folyások megszüntetése az ezzel járó tisztítási és egyéb kockázatokkal együtt
- Kisebb olajfogyasztás
- A kenőanyagból való kifogyás kockázatának lecsökkenése
- Könnyű szivattyúszerelvés
- Szivárgások, szennyezések és korrózió megszüntetése



## FELADAT

### A tájolócsapok berágódásának megakadályozása a csapágyházba és a közgyűrűbe

#### Ok:

- A tájolócsapok a külső környezet hatásainak vannak kitéve és ha nincsenek védve, berozsdásodhatnak és beszorulhatnak a csapágyházba. Ha ez megtörténik, nagyon nehezzé válik a szétszerelés



## MEGOLDÁS

### • Összeszerelés előtt Loctite® 8023 tengeri minőségű berágódásgátló felvitele a tájolócsapokra

- A Loctite® 8023 tengeri minőségű berágódásgátló védőbevonatot képez a nagy hőnek és nedvességnek kitett alkatrészekben

#### Lépések:

1. Az alkatrészek megtisztítása
2. Loctite® 8023 felvitele a csapokra
3. A közgyűrű felszerelése a csapágyházra

## EREDMÉNYEK

- A rozsdás és a berágódás megakadályozása az illesztett alkatrészeknél
- A csapágyház és a közgyűrű szétszerelése könnyebbé válik

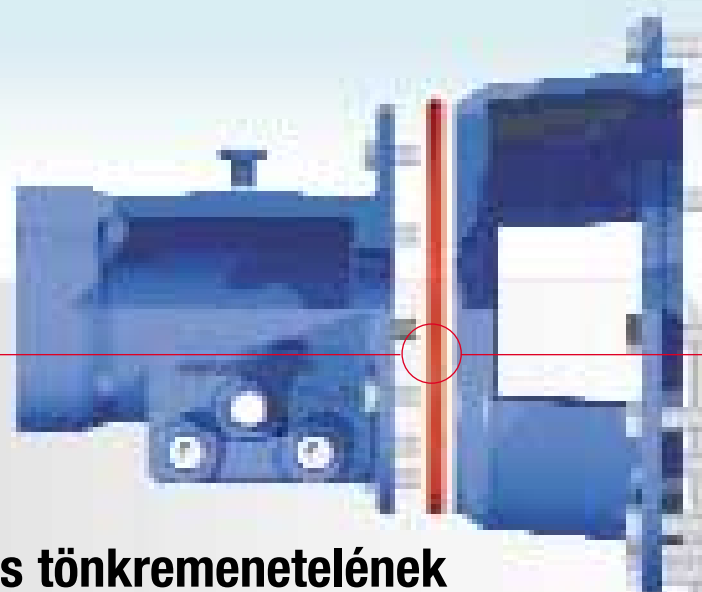


## FELADAT

### A tömítés tönkremenetelének megakadályozása a csapágyház és a közgyűrű között

#### Ok:

- Szivárgások keletkezhetnek, mert egy kivágott tömítés idővel elfáradhat, ami a szorítóerő lecsökkenését eredményezi a két felület között.
- Folyás azért is fölléphet, mert az ilyen tömítések hajlamosak a kinyomódásra, az elcsúszásra, a zsugorodásra és a megrepedésre
- A perem felületi hibái szivárgási rések kiindulópontjai lehetnek, amelyeket a tömítés egy idő múlva már nem képes elzárni



## MEGOLDÁS

### Alkalmazza a Loctite® 518 felülettömítőt a közgyűrű felületén

- A Loctite® 518 felülettömítő nem csak szükségtelessé teszi a vágott tömítések használatát, de megszünteti ezek minden meghibásodási lehetőségét is és mindenekelőtt az összes légrést tömíti a két felület között
- A Loctite® 518 felülettömítő mérsékelten nagy réseket és felületi hibákat is képes tömíteni  
Megjegyzés: Néhány esetben a vágott tömítésre a hézagolás miatt szükség van. Ebben az esetben alkalmazza a Loctite® 5922 felülettömítőt a tömítés mindkét felületén

#### Lépések:

1. Távolítsa el a régi tömítőanyagot és a szennyeződések a Loctite® 7200 tömítéseltávolítóval
2. Tisztítsa meg mindkét felületet Loctite® 7063 Tisztító és Zsírtalanítószerrel
3. Húzzon csíkot a Loctite® 518 felülettömítőből a másik felületre.  
Megjegyzés: kenje körbe a furatokat ha lehetséges
4. Szerelje össze az alkatrészeket
5. Hagyja kikeményedni:
  - Ha nincs nyomás, azonnal használhatja
  - Alacsony nyomáson 1 óra múlva
  - Nagy nyomáson 4 óra múlva
  - A termék 24 óra múlva éri el a maximális teljesítőképességét

## EREDMÉNYEK

- A hagyományos vágott tömítések tönkremenetelének (megegyeszkedés, zsugorodás, relaxáció, repedések) megszüntetése
- Konstans szorítóerő
- Megbízható tömítés
- Olajszivárgások megszűnése a csapágyház és a közgyűrű között egyéb tisztítási költségekkel és kockázatokkal együtt
- Csökkentett olajfogyás
- Az olajból való kifogyás kockázatának lecsökkenése

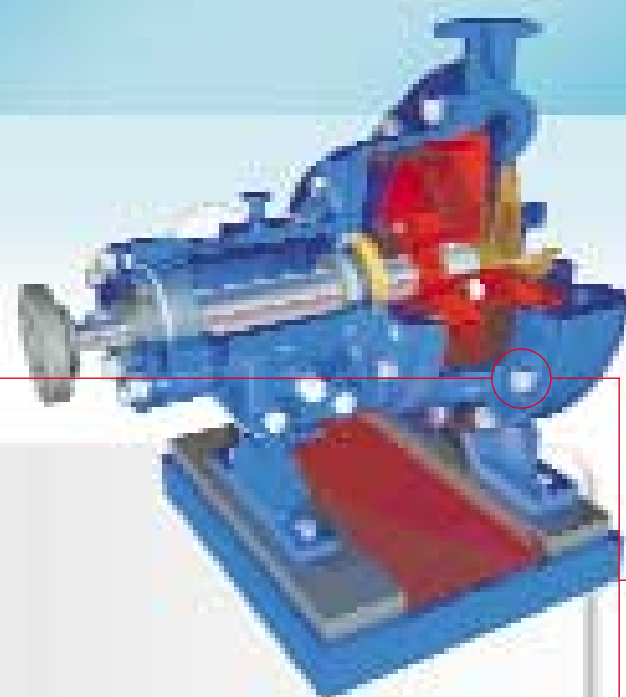


## FELADAT

### A közgyűrű csavarok meglazulásának és korróziójának megakadályozása

#### Ok:

- A csavarok meglazulhatnak, mert állandó feszültség alatt vannak. A vibráció, a hőtágulás és sok mind hozzájárulhatnak a meglazuláshoz és a szorítóerő lecsökkenéséhez



## MEGOLDÁS

- **Használja a Loctite® 243 vagy 248 közepes szilárdságú csavarrögzítőt a közgyűrű csavarjain**

#### Lépések:

1. Tisztítsa meg a meneteket Loctite® 7063 Tisztító-és zsírtalanítószerrel
2. Vigyen fel Loctite® közepes szilárdságú csavarrögzítő terméket a közgyűrű csavarjaira
3. Hagyományos módon szerelje össze és húzza meg

## EREDMÉNYEK

- A Loctite® csavarrögzítő teljesen kitölti a menetek közötti légréseket és megakadályozza a csavarok korrózióját és berágódását
- Könnyű szétszerelés
- A meglazulás megakadályozása
- A nyomaték és a szorítóerő állandó marad
- Szivárgás nem jelentkezik







## Tömszelence összeszerelés

### FELADAT



### A tömszelence anyák korróziójának és berágódásának megakadályozása

#### Ok:

- A tömszelence erős korrózióknak van kitéve az állandó vízáram miatt, amely keni és hűti a tömitést. Ez az állandó vizes környezet okozza a tömszelence csavarok korrózióját és berágódását is
- Ha az anyák a csavarokra rozsdásodnak lehetetlenné válik az utánállítás és a megfelelő kenés és hűtés. Ez a tömités kiszáradását, túlmelegedését és a tengely idő előtti kopását eredményezheti. Ami a csavarok egyszerű korróziójával kezdődik, a szivattyú egyik fő elemének tönkremeneteléhez vezethet



### MEGOLDÁS

- **Használjon Loctite® 8023 Tengeri minősítésű berágódásgátló anyagot a tőcsavarokon**

- A Loctite® 8023 Tengeri minősítésű berágódásgátló fémentes, és kiváló kimosódásállósággal rendelkezik

#### Lépések:

1. Tisztítsa meg az alkatrészeket
2. Használja a Loctite® 8023 terméket a tőcsavarokon
3. Szerelje össze és állítsa be a megfelelő módon

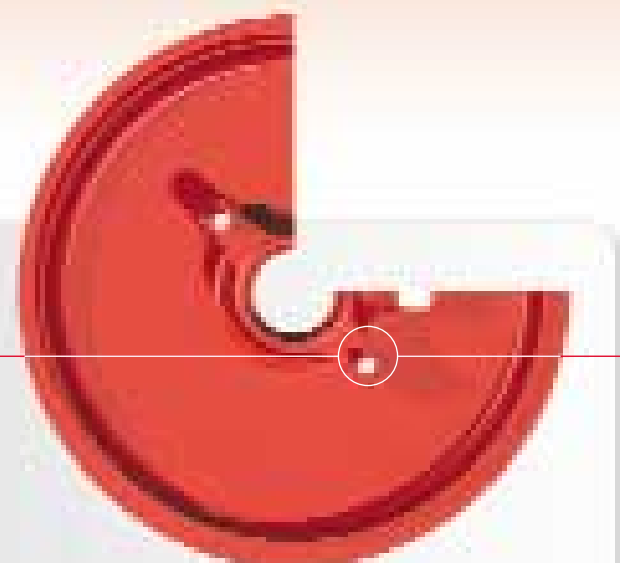
### EREDMÉNYEK

- A tömszelence anyák tőcsavarokra szorulásának megakadályozása
- A beállíthatóság biztosítása
- A víz átfolyhat a tömitésen biztosítva a hűtést és kenést
- A túlzott tengelykopás megakadályozása





### FELADAT



#### A töcsavarok berágódásának és meglazulásának megakadályozása

##### Ok:

- Ahogy a tömszelence anyák berozsdásodhatnak és berágódhatnak a töcsavarok is beleszorulhatnak a tömszelence házba. Ha az anyák rászorulnak a töcsavarokra, szétszereléskor együtt csavarodnak ki a helyükről



### MEGOLDÁS

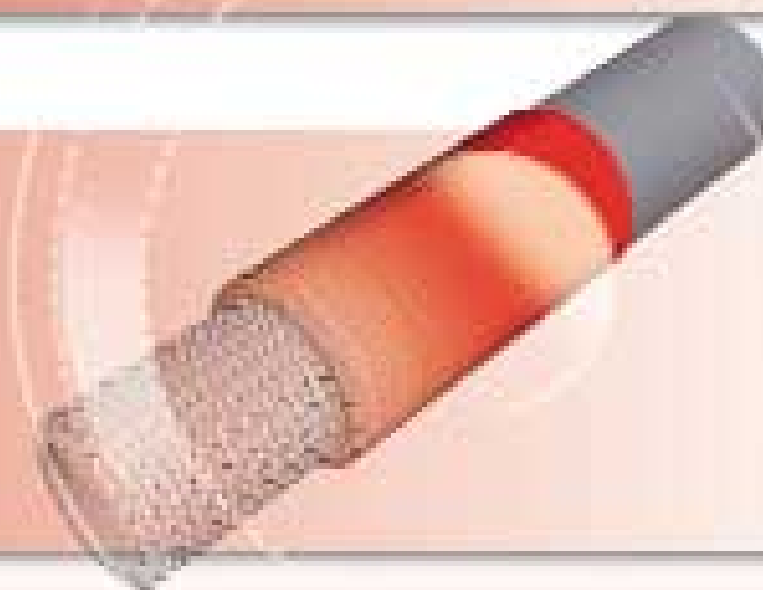
#### • Használjon Loctite® 2701 nagyszilárdságú csavarrögzítőt

##### Lépések:

1. Cseppentsen néhány csepp Loctite® 2701 nagyszilárdságú csavarrögzítőt az anyamenetekre
2. Cseppentsen néhány csepp Loctite® 2701 csavarrögzítőt a töcsavarmenetekre
3. Csavarja be a helyükre

### ▶ EREDMÉNYEK

- A korrózió lehetőségének megszüntetése
- A töcsavarok kicsavarodásának megakadályozása utánállításkor





## Tömszelence összeszerelés



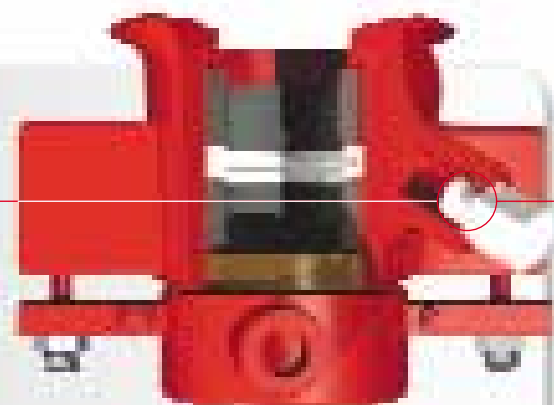
### FELADAT



### A korrózió megakadályozása a tömszelence öblítőcsatlakozójánál

#### Ok:

- Mind mechanikus tömítés és tömszelence alkalmazása esetén az alkatrészeket jellemzően vagy a szállított közeg hűti és keni vagy külső öblítés. Mindkét esetben az öblítőcsatlakozó hajlamos a korrózióra és a berágódásra. Ez különösen érvényes a tömszelencés szivattyúkra. Mivel a tömítés jellemzően 40-60 cseppet igényel a megfelelő hűtésre és kenésre, bőséges nedvesség áll rendelkezésre a korrózióra, amely megtámadja a tömszelence szerkezeti elemeit



### MEGOLDÁS

#### • Használjon Loctite® 572 menettömítőt

- A Loctite® 572 menettömítő kitölti a menetek közötti légréseket
- Lehetővé teszi az öblítőcsatlakozó eltávolítását normál kéziszerszámokkal

#### Lépések:

1. Tisztítsa meg az alkatrészeket Loctite® 7063 Tisztító- és Zsírtalanítószerral
2. Kenjen Loctite® 572 menettömítőt az apamenetekre a csavar végétől számított második menettől kezdve
3. Szerelje össze az alkatrészeket. Ne húzza túl

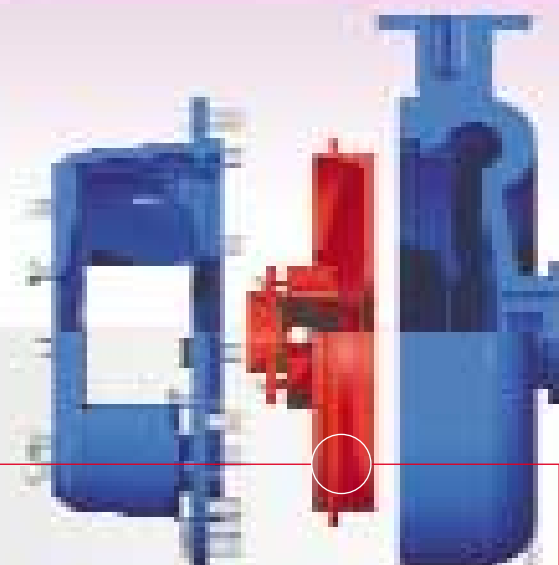
### ▶ EREDMÉNYEK

- Szivárgások és korrózió megakadályozása
- Berágódás megakadályozása
- Az öblítőcsatlakozó könnyű karbantartása





## FELADAT



### A közgyűrű, tömszelence és a szivattyúház összerágódásának megakadályozása

#### Ok:

- Ezen alkatrészek pontos illesztésekkel vannak szerelve. Ezenél az illesztéseknél a korrózió könnyen megszoruláshoz és a szétszerelés megnehezítéséhez vezethet



## MEGOLDÁS

- **Használja a Loctite® 8023 Tengeri minőségű berágódásgátlót összeszereléskor**

- A Loctite® berágódásgátló termékeknek kiváló kimosódásálló tulajdonságuk van és a használat helyén maradnak

#### Lépések:

1. Tisztítsa meg az alkatrészeket
2. Használja a Loctite® 8023 tengeri minőségű berágódásgátlót a tömszelence külső illesztési peremén
3. Szerelje össze az alkatrészeket a szokásos módon

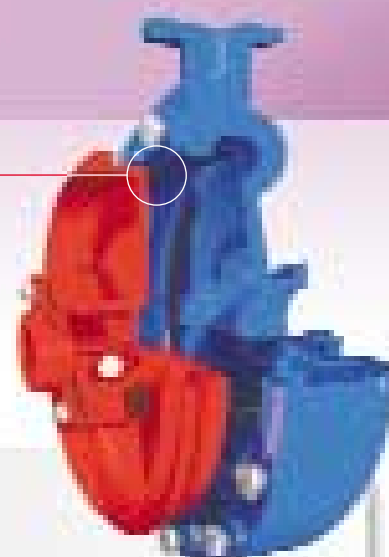
## EREDMÉNYEK

- Elegendő kenés biztosítása
- Rozsdásodás megakadályozása
- Könnyű szétszerelhetőség





## FELADAT



### A szivárgás megakadályozása a tömszelence és a szivattyúház között

#### Ok:

- A vágott tömitések relaxálnak, zsugorodnak, kinyomódnak és megrepednek. Ez mind szivárgáshoz vezethet



## 1. MEGOLDÁS

### Cserélje le a vágott tömitést és használja a Loctite® 518 felülettömitőt a tömitendő felületen

- A Loctite® 518 felülettömitő használata során meglévő közvetlen fém-fém kontaktus mellett tökéletes tömités jön létre
- Mivel fém-fém kontaktus van jelen, a szükséges szorítóerő fenntartható

#### Lépések:

1. Távolítsa el a régi tömitést Loctite® 7200 tömitéseltávolítóval
2. Tisztítsa meg mindkét felületet Loctite® 7063 Tisztító- és Zsírtalanítószerrel
3. Húzzon egy folyamatos csíkot a Loctite® 518 felülettömitőből a másik felületre  
**Megjegyzés:** ha lehetséges minden furatot tömitésen körben
4. Szerelje össze és húzza meg az előírtak szerint
5. Hagyja kikeményedni

## 2. MEGOLDÁS

### Kenje be a tömitőanyagot Loctite® 5922 felülettömitővel

- Ha nincs elegendő rés a járókerék és a ház között vágott tömitést kell használni
- A Loctite® 5922 kitölt minden rést amit a normál tömités nem képes kitölteni
- A Loctite® 5922 ellenáll a hőtágulás okozta nyomás és hőmérsékletváltozásoknak

#### Lépések:

1. Távolítsa el a régi tömitőanyagokat Loctite® 7200 tömitéseltávolítóval
2. Tisztítsa meg a felületeket Loctite® 7063-mal
3. Kenjen Loctite® 5922 felülettömitőt a vágott tömités mindkét oldalára
4. Szerelje össze és húzza meg igény szerint
5. Hagyja kikeményedni

## EREDMÉNYEK

- A ház szivárgásának megszűnése
- A tömitőfelületek korróziójának és károsodásának megszűnése





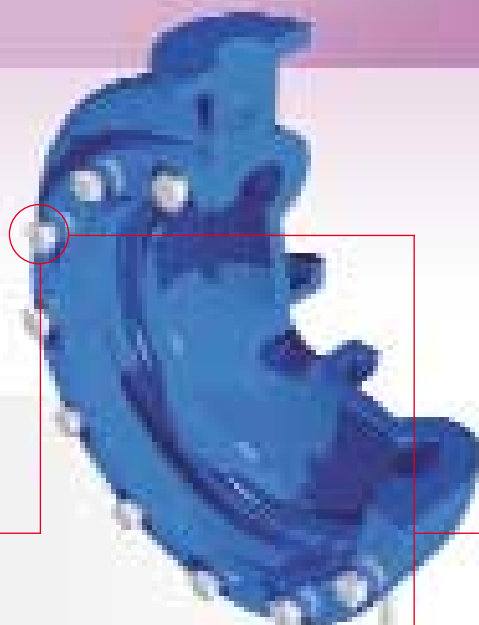


## FELADAT

### A szivattyúház csavarok korróziójának, berágódásának és kilazulásának megakadályozása

#### Ok:

- A nehéz üzemi körülmények (változó hőmérséklet, nyomás, nedvességtartalom)
- A berágódott és korrodált házcsevarok nagyon megnehezítik a karbantartást és extra költségeket okoznak



## MEGOLDÁS

- **Használja a Loctite® 243 közepes szilárdságú csavarrögzítőt a furatokban az összeszerelés előtt**

- A Loctite® 243 csavarrögzítő kitölti a menetek közötti összes üreget és rest

#### Lépések:

1. Vigyen fel néhány csepp Loctite® 243 közepes szilárdságú csavarrögzítőt az anya menetekre
2. Vigyen fel néhány csepp Loctite® 243 közepes szilárdságú csavarrögzítőt a csavarmenetekre is
3. Szerelje össze a csavarokat

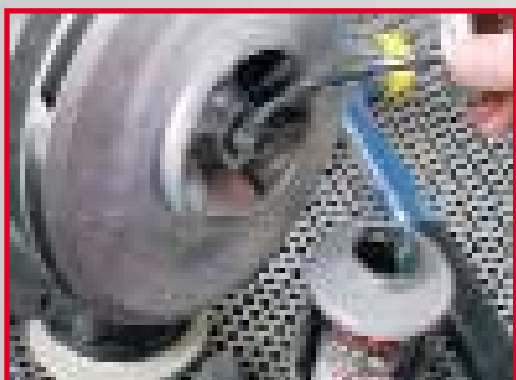
## EREDMÉNYEK

- A szükséges szorítóerő megmarad
- Rozsda és berágódás megszűnése
- Könnyű szétszerelés normál kéziszerszámokkal





## FELADAT



### A járókerék és a tengely összerágódásának megakadályozása

#### Ok:

- A magas hőmérséklet és nedvességtartalom és a menetek közötti rések lehetővé teszik a korróziót és a járókerék és a tengely összerágódását



## MEGOLDÁS

- **Használja a Loctite® 8023 tengeri minőségű berágódásgátló terméket a tengely menetein a járókerék felszerelése előtt**

- A Loctite® 8023 tengeri minőségű berágódásgátló termék fémentes és kiváló kimosódásálló tulajdonsága van

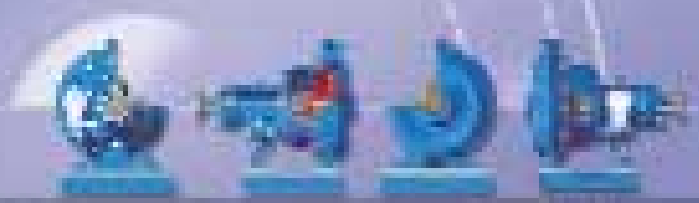
#### Lépések:

1. Tisztítsa meg a tengely és a járókerék meneteit
2. Kenjen Loctite® 8023 tengeri minőségű berágódásgátló anyagot a tengely meneteire
3. Szerelje fel a járókereket a megszokott módon

## EREDMÉNYEK

- A berágódás megakadályozása
- Könnyű szét szerelés





## FELADAT



**A reteszhorony kiverődésének megakadályozása a retesz rögzítésével – új alkatrészek**

### Ok:

- Új szerkezetnél a reteszhorony és a retesz viszonylag szorosan van egymásba illesztve. Idővel a retesz meglazulhat a reteszhoronyban és ez a reteszhorony károsodásához vezethet



## MEGOLDÁS

- **Adagoljon Loctite® 243 közepes szilárdságú csavarrögzítőt a reteszhoronyba, majd helyezze bele a reteszt**

- A Loctite® 243 viszkozitása megfelelő a réskitöltés szempontjából és elegendő szilárdságot biztosít a könnyű szétszerelhetőség mellett
- Ha a reteszt ki kell venni, egyszerűen üsse ki egy kalapács és egy véső segítségével

### Lépések:

1. Tisztítsa meg a reteszhoronyt és a reteszt Loctite® 7063 Tisztító- és Zsírtalanítószerrel
2. Cseppentsen néhány csepp Loctite® 243 közepes szilárdságú csavarrögzítőt a horonyba
3. Tegye a helyére a reteszt  
**Megjegyzés:** takarja le a tengelyt az esetleg kifröccsenő csavarrögzítővel
4. Törölje le a fölösleges csavarrögzítőt

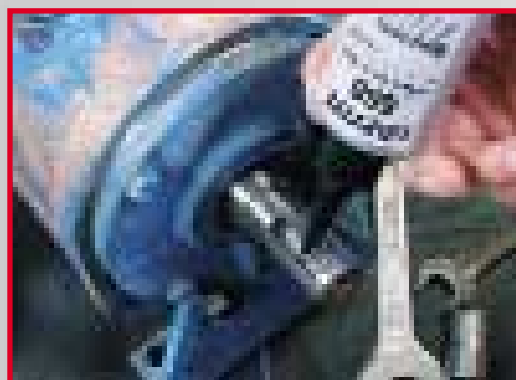
## EREDMÉNYEK

- Korrózió megakadályozása
- A reteszhorony kiverődésének megakadályozása
- Egységes szerkezet





## FELADAT



### A reteszhorony kiverődésének megakadályozása, a leállások és a selejtezési költségek elkerülése-kopott alkatrészek

#### Ok:

- Idővel a reteszhoronyok kikophatnak, ha a retesz nincs a helyére rögzítve. Ez a horony kiverődéséhez vezet. Ez egy gyakori meghibásodás erőátviteli elemeknél, tengelykapcsolóknál és tárcsáknál
- Ha a reteszhorony kiverődést hagyjuk állandósulni további károsodás következik be (elnyírt retesz, tengelykapcsoló károsodása). Az eredmény az erőátvitel megszakadása (pl. leáll a szivattyú) és további károk keletkeznek a tengelyben



## MEGOLDÁS

- Ha a reteszhorony már kiverődött, használja a Loctite® 660 fémjavító anyagot a további kiverődés megakadályozására és a szerkezet további működésének biztosítására

- A Loctite® fémjavító anyag nagyon sűrű, lehetővé téve nagy rések kitöltését

#### Lépések:

1. Tisztítsa meg a reteszhoronyt Loctite® 7063 Tisztító- és Zsírtalanítószerezrel
2. Vigyen fel Loctite® 7649 aktivátort az egyik felületre
3. Használja a Loctite® 660 Quick Metal terméket a reteszhoronyban
4. Szerelje össze az alkatrészeket és törölje le a felesleges terméket

**Megjegyzés:** Ha a kiverődés súlyos, hézagolólemezek használata lehet szükséges mindkét oldalon a Loctite® 660 használata mellett.

## EREDMÉNYEK

- A szerkezet helyreállt, egységes és teljes felújítás nélkül tovább üzemelhet



## FELADAT

**A tengelykapcsoló meglazulásának vagy elmozdulásának megakadályozása, a szétkapcsolás, károsodás és egytengelyűségi hiba elkerülése érdekében**

**Ok:**

- A tengelykapcsolót egy retesz és egy állítócsavar tartja a helyén
- Ha a csavar meglazul, a tengelykapcsoló elcsúszhat a tengelyen és szétkapcsolhat, illetve a reteszhorony elkezdhet kiverődni



## MEGOLDÁS

- **Loctite® 243 közepes és Loctite® 222 alacsony szilárdságú csavarrögzítők**

**Lépések:**

1. Tisztítsa meg az állítócsavart Loctite® 7063 Tisztító- és zsirtalanítószerrel
2. Cseppentsen néhány csepp Loctite® 222 alacsony szilárdságú csavarrögzítőt az állítócsavarra (használjon Loctite® 243 közepes szilárdságú csavarrögzítőt ha a csavar átmérője nagyobb mint 1/4")
3. A szokásos módon szerelje össze a tengelykapcsolót

**Megjegyzés:** Adagoljon Loctite® rögzítő vagy csavarrögzítő terméket a tengelyre mielőtt a tengelykapcsolót felszereli, hogy teljesen illeszkedjen a tengelyre ill. megakadályozza a korróziót  
Lásd 40-43. oldal

## EREDMÉNYEK

- **A szerkezet helyreáll, egységes és üzemkész teljes felújítás elvégzése nélkül**







### FELADAT

**A szivattyú rögzítőcsavarok meglazulásának megakadályozása, amely a szerkezet egytengelyűségi hibáit okozza**

**Ok:**

- Rezgések és esetleges ütések lelazíthatják a rögzítőcsavarokat
- A laza csavarok lehetővé teszik a szivattyú elmozdulását és egytengelyűségi valamint beállítási hibák megjelenését



### 1. MEGOLDÁS

• Használjon Loctite® 2701 nagyszilárdságú csavarrögzítőt a rögzítőcsavaroknál

**Lépések:**

1. Tisztítsa meg a meneteket Loctite® 7063 Tisztító- és Zsírtalanítószerral
2. Cseppentsen néhány csepp Loctite® 2701 nagyszilárdságú csavarrögzítőt a rögzítőcsavarokra
3. Szerelje össze és húzza meg a szokásos módon

### 2. MEGOLDÁS

• Használjon Loctite® 290 kapilláráktív csavarrögzítőt a rögzítőcsavarokra miután a szivattyú egytengelyűsége és vízszintje biztosítva van

**Lépések:**

1. Tisztítsa meg az alkatrészeket Loctite® 7063 Tisztító- és Zsírtalanítószerral
2. Állítsa be a szivattyút
3. Húzza meg az anyákat a rögzítőcsavarokon
4. Cseppentsen néhány csepp Loctite® 290 kapilláráktív csavarrögzítőt a rögzítőcsavarokra

**Megjegyzés:** A Loctite® 290 kapilláráktív csavarrögzítő kitölti a légréseket a menetek között és kikeményedve meggátolja a későbbi kilazulást.

### EREDMÉNYEK

- A rögzítőcsavarok biztosítva vannak a helyükön
- A helyes szorítóerő állandó marad
- A csavarok korróziója ki van zárva
- A pozíció elállítódásának megakadályozása





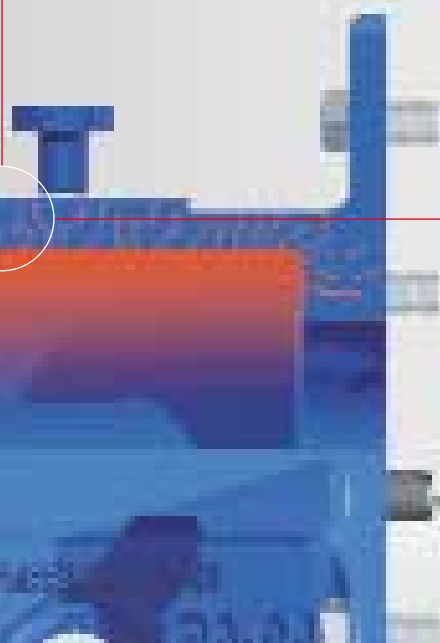
## FELADAT



### Az olajszivárgás megakadályozása

#### Ok:

- Az öntvény az öntés során porózussá válhat
- Ez a porozitás olaj szivárgását eredményezheti



## 1. MEGOLDÁS

- Vonja be a csapágyház belsejét Loctite® Nordbak® 7221 kémiaileg ellenálló bevonattal a porozitás megszüntetése érdekében

#### Lépések:

1. Távolítsa el a látható és nem látható szennyeződések. Használja a Loctite® 7063 Tisztító és Zsírtalanítószer
2. Homokfúvassa a felületet megközelítőleg fémtisztára. Távolítsa el a port. Tisztítsa le Loctite® 7063-mal
3. Keverje ki és használja a Loctite® 7221 kémiaileg ellenálló bevonatot a csapágyház belsejében, legalább 0,5 mm vastagságban, két rétegben. A második réteget akkor vigye fel, ha az első már gélesedett

## 2. MEGOLDÁS

- Az olyan alkatrészeknél ahol ismertek a specifikus szivárgási pontok, használjon Loctite® 290 kapilláráktív csavarrögzítőt

#### Lépések:

1. Tisztítsa meg a felületet
2. Szárítsa meg
3. Kenje fel a Loctite® 290 csavarrögzítőt
4. Hagyja kikeményedni



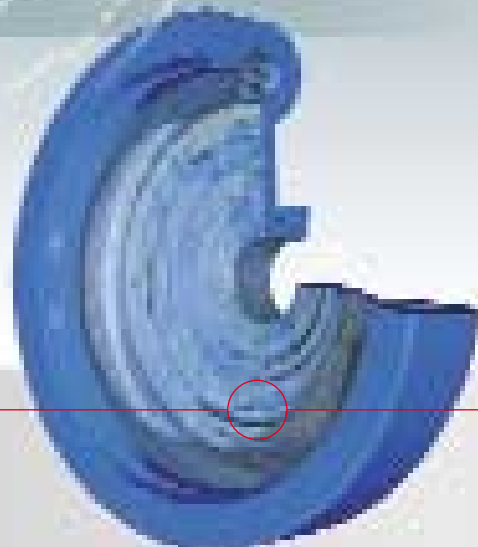
## EREDMÉNYEK

- A szivárgásos olajvesztés megszüntetése
- Csökkentett olajfogyasztás
- Kevesebb szennyezés



## Szivattyúház / járókerék kopás

### FELADAT



### A szivattyúház és a járókerék kopott részeinek felújítása

#### Ok:

- A szivattyúházak és járókerekek abrazív közegek hatásának, kavitációnak és kémiai reakcióknak vannak kitéve. Ezek mindegyike erodálhatja a szivattyú belső részeit
- A leggyakoribb kopásnak kitett részek a belépőélek, kopógyűrű ülékek, a járókerék lapát csúcsai és a csigaház belseje
- A ház és a járókerék kopása jellemzően a következő 4 kategóriába esik:
  1. Enyhe abrazív kopás, könnyű szuszpenziók szivattyúzásakor
  2. Súlyos házkopás szilárd anyagok szivattyúzásánál illetve kavitáció esetén
  3. Kémiai reakciók
  4. A járókerék és a ház egyes részeinek kopása



### 1. MEGOLDÁS

- Enyhe felületi kopás illetve a ház és a járókerék kopott részeinek javítása. Használjon Loctite® 3478 Superior Metal fémjavítót vagy Loctite® Nordbak® 7222 kopásálló gittet elkopott belépőélek, kopógyűrű ülékek, járókerék lapátcsúcsok vagy egyéb helyek javításához a házban. Vonja be a felületet Loctite® Nordbak® 7227 vagy 7228 ecsetelhető kerámiával

- Használja a Loctite® Nordbak® 7227 és 7228 ecsetelhető kerámiát, amely magasfényű, alacsony súrlódású felületet ad, elősegítve a szivattyú leghatékonyabb működését
- Használja a Loctite® 3478 Superior Metal fémjavítót az elhasználódott felületeken, ahol forgácsolásra van szükség a kívánt méretek eléréséhez
- Használja a Loctite® Nordbak® 7222 kopásálló gittet az elhasználódott felületek felújításához olyan helyeken, ahol a kavitáció és kopás állandóan jelen van. Ez a termék nem forgácsolható

#### Lépések:

1. Távolítsa el a látható és láthatatlan szennyeződéseket Loctite® 7063 Tisztító- és Zsírtalanítószerszerrel
2. Homokfúvassa a felületeket közel fémtisztára. Távolítsa el a port. Használja a Loctite® 7063 Tisztító- és Zsírtalanítószert
3. Építse újra a felületet Loctite® 3478 Superior Metal termékkel vagy Loctite® Nordbak® 7222 kopásálló kittal. Keverje össze és vigye fel a terméket a műszaki leírás alapján
4. Vigyen fel egy réteg Loctite® Nordbak® 7228 fehér színű ecsetelhető kerámiát. Ha elérte a gélállapotot, vigyen föl még egy réteg Loctite® Nordbak® 7227-et amíg minimum 0,5 mm rétegvastagságot nem kap

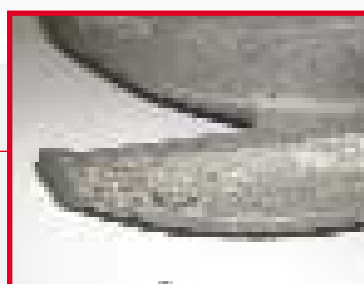
**Megjegyzés:** a különböző színek a későbbi kopás nyomonkövethetőségét teszik lehetővé

**Megjegyzés:** Használjon Loctite® Nordbak® 7232 Nagy hőállóságú kopásálló gittet és Loctite® Nordbak® 7234 Nagy hőállóságú kerámiatöltésű epoxit 205 °C száraz üzemi hőmérsékletig.

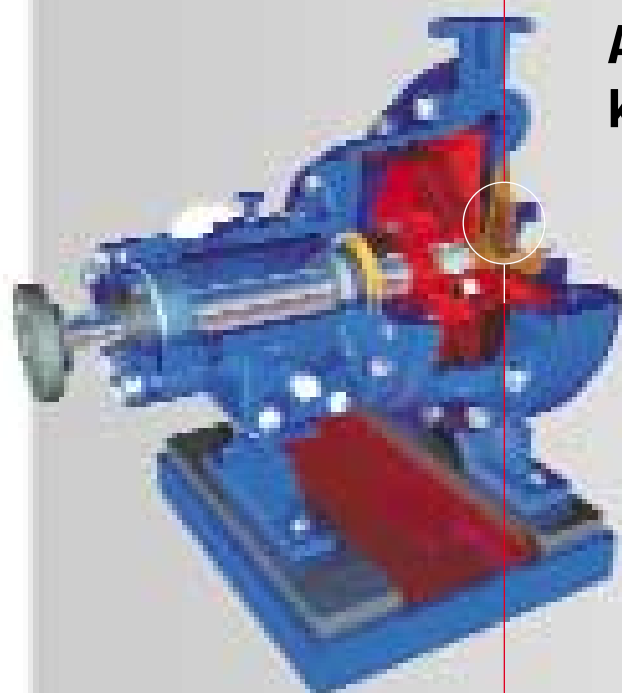


## Szivattyúház / járókerék kopás

### FELADAT



**A szivattyúház és a járókerék kopott részeinek felújítása**



### 2. MEGOLDÁS

**Vegyri reakciók okozta károk javítása védőbevonattal. Vonja be a házat és a járókereket Loctite® Nordbak® 7221 Kémiaileg ellenálló bevonattal**

- Megvédi az alkatrészeket erősen reaktív környezetben

#### Lépések:

1. Távolítsa el a látható és nem látható szennyeződések Loctite® 7063-mal
2. Homokfúvassa a felületeket közel fémtisztára. Távolítsa el a port Loctite® 7063-mal
3. Keverje ki és vigye föl a Loctite® Nordbak® 7221 Kémiaileg ellenálló bevonatot min. 0,5 mm vastagon 2 rétegben  
Vigye fel a második réteget a gélesedési idő elteltével

### 3. MEGOLDÁS

**A súlyos felületi kopások javítása a házon. Építse újra a házat Loctite® Nordbak® 7218, 7219, 7230, 7226 vagy 7229 kopásálló anyaggal**

- Konzultáljon egy Henkel Műszaki Tanácsadóval a helyes termékválasztást illetően

#### Lépések:

1. Távolítsa el a látható és nem látható szennyeződések Loctite® 7063 tisztító és zsirtalanítóval
2. Homokfúvassa a felületeket közel fémtisztára. Távolítsa el a port Loctite® 7063-mal
3. Keverje ki és használja a Loctite® Nordbak® 7227, 7228 vagy 7234 kerámiatöltésű epoxit a csomagoláson lévő utasításoknak megfelelően
4. Vigyen fel egy végső réteg Loctite® Nordbak® 7227, 7228 vagy 7234 kerámiatöltésű epoxiból. A gélesedési idő elteltével vigyen fel egy második réteget is a 0,5 mm minimális rétegvastagág és egy alacsony sűrűdésű felület elérése érdekében

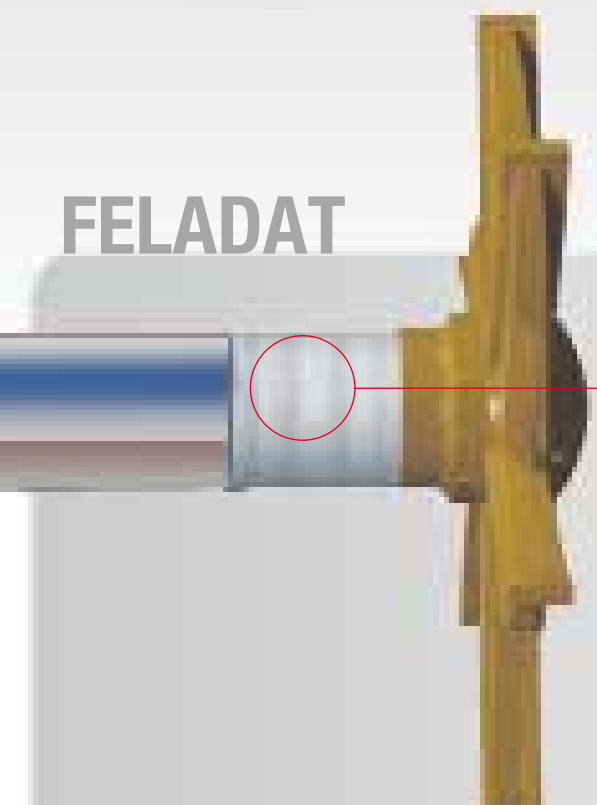
### EREDMÉNYEK

- Csökkent alkatrészfogyasztás a szivattyúházak megmentésével és élettartamuk megnövelésével
- A házak védelme a kémiai behatásokkal szemben
- A szivattyúk leghatékonyabb üzemállapotához közeli működés biztosítása





## FELADAT



### A kopott tengely felújítása

#### Ok:

- A tömítések okozta kopás a tengely felületén jellemzően az állandó nyomás és koptatás eredménye
- Idővel az olajtömítések hornyokat marnak a tengelybe
- Az elégtelen vízkenés a tömítések felmelegedését okozhatja, amelynek következménye a tengely súlyos megkopása



## MEGOLDÁS

### • Újítsa fel a tengelyeket a Loctite® 3478 Superior metal fémjavítóval

- A Loctite® 3478 Superior Metal egy nagy nyomószilárdságú epoxi, amely nem rozsdásodik

#### Lépések:

1. A javítások elvégzéséhez a tengelyen lévő kopásokat egyenlítőre ki esztergapadon min. 0,75 mm-re. Hagyja meg érdesnek a felületet
2. Tisztítsa meg a tengelyt Loctite® 7063-mal
3. Keverje össze a terméket a csomagoláson lévő utasításoknak megfelelően
4. Amíg a tengely forog az esztergapadon, vigyen föl rá a Loctite® 3478 Superior Metal fémjavítóból. Nyomja a kenőlapot a tengelyhez, hogy ne maradjanak levegőbuborékok
5. A kikeményedett terméket esztergálja az eredeti átmérőre

**Megjegyzés:** Rövid idejű sürgősségi javításhoz – perselyezés esetén – használjon Loctite® 648 terméket.

## EREDMÉNYEK

- Gyors visszaállás az üzemszerű működésbe
- Csökkent alkatrészfogyás
- Megnövelt tengelyélettartam







## FELADAT



### A kiverődött reteszhoronyok javítása

#### Ok:

- A tengely rezgései és a külső erők befolyásolják a retesz stabilitását. Idővel ez az instabilitás a reteszhorony kiverődéséhez vezet



## MEGOLDÁS



### • A Loctite® 660 Quick Metal termék használata egyenesen a reteszhoronyban

- A Loctite® 660 Quick Metal egy sűrű anyag nagy üregek kitöltésére 0,25 mm-ig. A 0,25 mm-nél nagyobb üregek kitöltéséhez használja a Loctite® 3478 Superior Metal fémjavítót

#### Lépések:

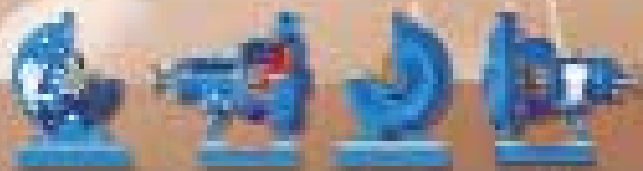
1. Ha a reteszhorony kiverődés súlyos, hézagolólemezek alkalmazása válhat szükségessé mindkét oldalon
2. Vigyen fel Loctite® 7649 aktivátort az egyik oldalra
3. Kenje a Loctite® 660 Quick metal terméket a horonyba
4. Nyomja az új reteszt a horonyba és a szerkezetet felújította anélkül, hogy szét kellett volna szerelnie a szivattyút

**Megjegyzés:** Ha a reteszhorony kiverődés súlyos, hézagolólemezek használata lehet szükséges mindkét oldalon a Loctite® 660 Quick Metal használata mellett.

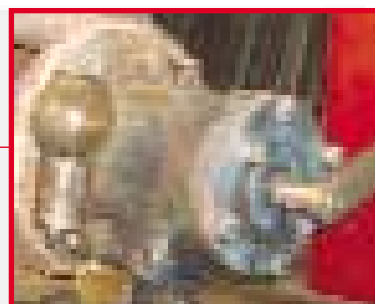
## EREDMÉNYEK

- Biztos illeszkedés a horonyban
- Az ismételt kiverődés megakadályozása





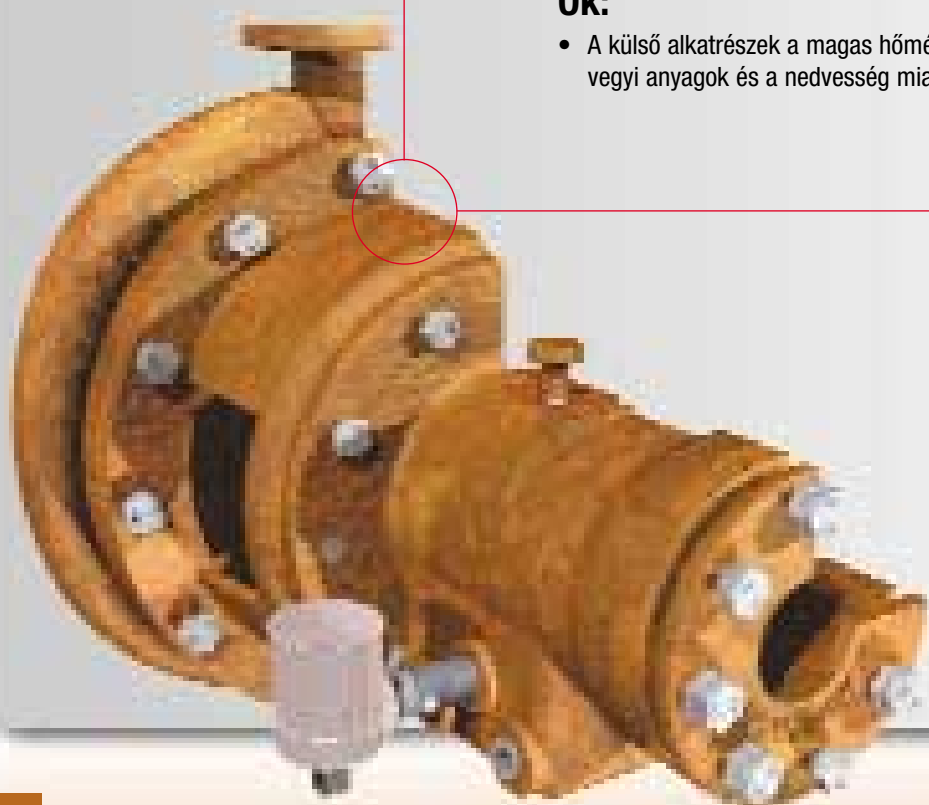
## FELADAT



### A külső alkatrészek korróziójának megakadályozása

#### Ok:

- A külső alkatrészek a magas hőmérsékletek, extrém hőmérsékletváltozások, vegyi anyagok és a nedvesség miatt korrodálódnak



## MEGOLDÁS

### Loctite® Nordbak® 7221 Kémiaileg ellenálló bevonat

- Eredetileg bányászati berendezések kénsav elleni védelmére lett kifejlesztve
- Agresszív vegyi közegeknek kiválóan ellenálló bevonatokat ad a szivattyú különböző alkatrészein

#### Lépések:

1. Távolítsa el a látható és nem látható szennyeződések Loctite® 7063-mal
2. Homokfúvassa a felületet közel fémtisztára. Távolítsa el a port Loctite® 7063-mal
3. Keverje ki és használja a Loctite® Nordbak® 7221 bevonatot a csomagoláson lévő utasításoknak megfelelően, min. 0,5 mm vastagságban 2 rétegben. Vigyen föl egy második réteget, a gélesedési idő elteltével

## EREDMÉNYEK

- Megnövelt élettartam
- Csökkentett alkatrészfogyasztás
- Megnövekedett megbízhatóság





## SZIVATTYÚ ÖSSZEÁLLÍTÁS

ALKALMAZÁSOK	LOCTITE® MEGOLDÁSOK	ELŐNYÖK	KISZERELÉS	IDH SZÁM	OLDAL
<b>CSAPÁGFEDÉL ÉS CSAPÁGHÁZ</b>					
<b>Menetes kötések</b>	Loctite® 572 Menettömítő Loctite® 577 Menettömítő	Oldószerálló Szétszerelhető	50 ml 50 ml	231115 149314	8
<b>Olajtömítések</b>	Loctite® 243 Csavarrögzítő Loctite® 248 Közepes szilárdságú csavarrögzítő	Közepes szilárdság, olajálló, primer nélküli Félkemény, közepes szilárdság	50 ml 19 g stick	149327	10
<b>O-gyűrűk</b>	Loctite® 8104 Élelmiszeripari minősítésű szilikon zsír Loctite® 8104 Élelmiszeripari minősítésű szilikon zsír	NLGI 2, NSF H1 NLGI 2, GC-LB, NSF H1, szintetikus PAO	6 x 1 l 12 x 75 ml	142546 142550	12
<b>Csapágyfedél csavarok</b>	Loctite® 8023 Tengeri minősítésű berágódásgátló	Fémmentes, vízkimosódással szemben ellenálló	454 g	504618	14
<b>Csapágyak</b>	Loctite® 641 Rögzítő	Sajtoló és csúszo illesztés, kis szilárdság, olajálló	50 ml	149309	16
<b>KÖZGYŰRŰ</b>					
<b>Olajtömítés</b>	Loctite® 243 Csavarrögzítő Loctite® 248 Közepes szilárdságú csavarrögzítő	Közepes szilárdságú, olajálló, primer nélküli Félkemény, közepes szilárdságú	50 ml 19 g stift	149327 540478	18
<b>Tájolócsapok</b>	Loctite® 8023 Tengeri minősítésű berágódásgátló	Fémmentes, vízkimosódással szemben ellenálló	454 g	504618	20
<b>Felületföldítés</b>	Loctite® 518 Felületföldítő	Általános felhasználású, 0,25 mm-es rész méretig	50 ml	149316	22
<b>Közgyűrű csavarok</b>	Loctite® 243 Csavarrögzítő Loctite® 248 Közepes szilárdságú csavarrögzítő	Közepes szilárdságú, olajálló, primer nélküli Félkemény, közepes szilárdságú	50 ml 19 g stift	149327 540478	24
<b>TÖMSZELENCE ÖSSZESZERELÉS</b>					
<b>Tömszelence csavarok</b>	Loctite® 8023 Tengeri minősítésű berágódásgátló	Fémmentes, vízkimosódással szemben ellenálló	454 g	504618	26
<b>Tömszelence csavarok</b>	Loctite® 2701 Csavarrögzítő	Nagy szilárdságú, primer nélküli	50 ml	135281	28
<b>Öblítő csatlakozások</b>	Loctite® 572 Menettömítő Loctite® 577 Menettömítő	Nagy hőállóságú, oldószerálló Szétszerelhető	50 ml 50 ml	231115 149314	30
<b>SZIVATTYÚHÁZ</b>					
<b>Tömszelence</b>	Loctite® 8023 Tengeri minősítésű berágódásgátló	Fémmentes, vízkimosódással szemben ellenálló	454 g	504618	32
<b>Felületföldítés</b>	Loctite® 518 Felületföldítő Loctite® 5922 Felületföldítő	Általános felhasználású, 0,25 mm-es résig Növeli a vágott tömítések megbízhatóságát	50 ml 60 ml	149316 142274	34
<b>Szivattyúház csavarok</b>	Loctite® 243 Csavarrögzítő	Közepes szilárdságú, olajálló, primer nélküli	50 ml	149327	36
<b>JÁRÓKERÉK</b>					
<b>Tengely és járókerék menetek</b>	Loctite® 8023 Tengeri minősítésű berágódásgátló	Fémmentes, vízleemosódással szemben ellenálló	454 g	504618	38
<b>RETESZHORONY / RETESZ</b>					
<b>Megelőzi a reteszhorony kopását</b>	Loctite® 243 Csavarrögzítő	Közepes szilárdságú, olajálló	50 ml	149327	40

## SZIVATTYÚ ÖSSZEÁLLÍTÁS

ALKALMAZÁSOK	LOCTITE® MEGOLDÁSOK	ELŐNYÖK	KISZERELÉS	IDH SZÁM	OLDAL
<b>TENGELYKAPCSOLÓ</b>					
<b>Tengelykapcsoló</b>	Loctite® 222 Csavarrögzítő Loctite® 243 Csavarrögzítő	Kis szilárdságú, kis csavarokhoz Közepes szilárdságú, olajálló	50 ml 50 ml	149322 149327	44
<b>SZIVATTYÚBAK RÖGZÍTÉS</b>					
<b>Rögzítőcsavarok</b>	Loctite® 290 Csavarrögzítő Loctite® 2701 Csavarrögzítő	Kapilláráktív utólagos szereléshez Nagy szilárdságú	50 ml 50 ml	149334 135281	46

## SZIVATTYÚ JAVÍTÁS

ALKALMAZÁSOK	LOCTITE® MEGOLDÁSOK	ELŐNYÖK	KISZERELÉS	IDH SZÁM	OLDAL
<b>OLAJSZIVÁRGÁS</b>					
<b>Porozitás tömítés</b>	Loctite® 290 Csavarrögzítő Loctite® Nordbak® 7221 Kémiaileg ellenálló bevonat	Kapilláráktív utólagos szereléshez Véd a vegyi hatásokkal szemben	50 ml 5 kg	149334	48
<b>SZIVATTYÚHÁZ / JÁRÓKERÉK KOPÁS</b>					
<b>Kopás</b>	Loctite® 3478 Superior Metal Loctite® Nordbak® 7222 Kopásálló gitt Loctite® Nordbak® 7218 Kopásálló termék Loctite® Nordbak® 7219 Nagy ütészállóságú kopásálló termék Loctite® Nordbak® 7221 Kémiaileg ellenálló bevonat Loctite® Nordbak® 7226 Pneumatikus kopás Loctite® Nordbak® 7227 Ecsetelhető szürke kerámia Loctite® Nordbak® 7228 Ecsetelhető fehér kerámia Loctite® Nordbak® 7229 Nagy hőállóságú pneumatikus kopás ellen Loctite® Nordbak® 7230 Nagy hőállóságú kopásálló termék Loctite® Nordbak® 7234 Nagy hőállóságú ecsetelhető kerámia	Ferroszilícium töltésű javító epoxi Kerámiatöltésű kitöltő epoxi Simítható, nagy kerámia szemcsék Kopás-és ütészálló Véd a vegyi hatásokkal szemben Véd az apró szemcsék okozta kopás ellen Egyenletes, korrózióvédő bevonat Egyenletes, korrózióvédő bevonat Védelem 230 °C-ig Védelem 230 °C-ig Védelem 205 °C-ig	1,4 kg 1 kg 5 kg 1 kg 1 kg 1 kg 10 kg 10 kg 1 kg	735862 255891	50
<b>TENGELYKOPÁS</b>					
<b>Kopás</b>	Loctite® 3478 Superior Metal	Ferroszilícium töltésű javító epoxi			54
<b>RETESZHORONY KOPÁS</b>					
<b>Kopás</b>	Loctite® 660 Quick Metal rögzítő	Sajtoló illesztés javító	12 x 50 ml	149315	56
<b>KORRÓZIÓ</b>					
<b>Korrózió</b>	Loctite® Nordbak® 7221 Kémiaileg ellenálló bevonat	Véd a vegyi hatásokkal szemben	5 kg		58



## KIEGÉSZÍTŐ TERMÉKEK\*

LOCTITE® MEGOLDÁSOK	ELŐNYÖK	KISZERELÉS	IDH SZÁM
<b>CSAVARRÖGZÍTÉS</b>			
Loctite® 262 Csavarrögztő	Közepes és nagy szilárdság közötti	50 ml	149329
Loctite® 268 Nagy szilárdságú csavarrögztő	Félkemény, nagy szilárdságú	19 g stift	540908
<b>CSŐ-ÉS MENETTÖMÍTÉS</b>			
Loctite® 561 Menettömítő	Félkemény, szétszerelhető	19 g stift	540914
<b>FELÜLETTÖMÍTÉS</b>			
Loctite® 534 Tömítés pozícionáló	Félkemény	19 g stift	705075
Loctite® 548 Felületömítő	Félkemény	18 g stift	704920
Loctite® 574 Felületömítő	Gyorsan kikeményedő, 0,25 mm-es résig	50 ml	142616
Loctite® 5910 Quick Gasket	Nagy tapadás, résméret nagyobb mint 0,25 mm	300 ml	728771
<b>RÖGZÍTŐ</b>			
Loctite® 603 Rögzítő, Nagy szilárdságú	Sajtoló illesztéshez, olajálló	50 ml	149311
Loctite® 620 Rögzítő,	Csúszó illesztéshez, nagy hőállóságú	50 ml	149319
Loctite® 668 Rögzítő, Közepes szilárdságú	Félkemény, csúszó illesztéshez, nagy hőállóságú	19 g stift	705053
<b>SZERKEZETI RAGASZTÁS</b>			
Loctite® 330 MULTI-BOND®	Általános felhasználású, nincs szükség keverésre	50/18 ml	195792
Loctite® Hysol® 3430 A&B	Gyorsan kikeményedő, nagy szilárdságú	2 x 24 ml	242865
Loctite® Hysol® 3450 A&B	Könnyen adagolható	2 x 25 ml	486355
<b>KENÉS – OLAJ- ÉS SZÁRAZFILMKENÉS</b>			
Loctite® 8201 Five Way Spray	Kizárja a nedvességet és korróziógátló	12 x 400 ml	458642

\*További információkért, felhasználási javaslatokért kérjük lépjen kapcsolatba a helyi Henkel műszaki osztályával.

LOCTITE® MEGOLDÁSOK	ELŐNYÖK	KISZERELÉS	IDH SZÁM
<b>KENÉS – ZSÍROK</b>			
Loctite® 8040 Fagyaszt és meglazít	Meglazítja a berágódott alkatrészeket	400 ml	760225
Loctite® 8106 Általános felhasználású zsír	Általános felhasználású kenőanyag	400 ml	142543
<b>KENÉS – BERÁGÓDÁS MEGELŐZÉSE</b>			
Loctite® 8008 C5-A® Rézbázisú berágódásgátló	Általános felhasználású 980 °C-ig	454 g	503147
Loctite® 8009 Nagy teherbírású berágódásgátló	Fémmentes, nagy kenőképességű	454 g	504219
Loctite® 8013 N-7000 Nagy tisztaságú berágódásgátló	Fémmentes, atomerőművi felhasználásra	454 g	504588
Loctite® 8014 Élelmiszeripari minősítésű berágódásgátló	NSF jóváhagyású, 400 °C-ig	907 g	505467
Loctite® 8060 Alumínium berágódásgátló	Félkemény, általános felhasználású	20 g stift	525113
Loctite® 8065 C5-A® Rézbázisú berágódásgátló	Félkemény, általános felhasználású	20 g stift	525380
Loctite® 8150 Alumínium berágódásgátló	Általános felhasználású, 900 °C-ig	500 g	303147
Loctite® 8151 Alumínium berágódásgátló	Általános felhasználású, 900 °C-ig	400 ml	303136
<b>AKTIVÁTOR</b>			
Loctite® 7649 Aktivátor	Anaerob aktivátor	150 ml	149321
<b>FÉMTÖLTÉSŰ ANYAGOK</b>			
Loctite® Hysol® 3471 A&B	Fémtöltésű javító epoxi	500 g	229176
<b>TISZTÍTÁS</b>			
Loctite® 7063Tisztító és zsirtalanító	Általános felhasználású tisztító	400 ml	458648
Loctite® 7200 Tömítéseltávolító	Tömítéseltávolító	400 ml	458654
Loctite® 7840 Tisztító és zsirtalanító (Biológiailag lebomló)	Általános felhasználású, környezetbarát	12 x 750 ml	235330
Loctite® 7850 Kéztisztító	Habkövet tartalmazó kéztisztító	12 x 400 ml	215470



Az adatok csak tájékoztató jellegűek. Kérjük lépjen kapcsolatba a Henkel műszaki szaktanácsadóival a termékek további specifikációival kapcsolatban.

**Henkel Magyarország Kft.**  
**Henkel Technológiák**  
Loctite Divízió  
H-1113 Budapest  
Dávid Ferenc u. 6.  
Tel. (06-1) 372-5677  
Fax (06-1) 372-5678  
loctite.hu@hu.henkel.com

[www.loctite.hu](http://www.loctite.hu)

© designates a trademark of Henkel KGaA or its affiliates, registered in Germany and elsewhere © Henkel KGaA, 2005