



Műszaki adatlap K467

2006/11

K467 Knauf Uniflott / Uniflott impegrált

Alapanyag, alkalmazási terület, tulajdonságok, bedolgozás

Alapanyag

Anyagösszetétel

A Knauf Uniflott egy speciális gipszbázisú, műanyag adalékanyaggal feljavított por alakú hézagkitöltő gipsz anyag. A Knauf Uniflott impregnálószerezrel és az impregnált építőlemez színéhez illeszkedő színezékekkel kiegészített por alakú hézagoló gipsz.

Tárolás

A zsákokat száraz helyen raklapon kell tárolni. Sérült, kiszakadt zsákokat légmentesen vissza kell zárni és elsőként kell felhasználni. Tárolási idő legfeljebb 6 hónap.

Rendelési egységek

Uniflott 25 kg-os zsák	cikkszám: 71402000
Uniflott 5 kg-os zsák	cikkszám: 71404000
Uniflott impregnált	
5 kg-os zsákcikkszám:	71404100

Alkalmazási terület

A Knauf Uniflott és Uniflott impregnált kézi gletteléssel alkalmazható:

- Bármely típusú gipszkarton építőlemezek toldásainak hézagkitöltésére és csavarfejek glettelésére, gyári élkiképzésen (HRK vagy HRAK) hézagerősítő szalag nélkül
- Akusztikus gipszkarton építőlemez derékszögű lemezszélek hézagkitöltésére és csavarfejek glettelésére
- Knauf Vidiwall gipszrost építőlemeznél lemeztoldások hézagolására és csavarfejek glettelésére
- Knauf Vidifloor gipszrost szárazaljazat rendszerek illesztéseinek hézagkitöltésére
- Knauf F135 Vidifloor gipszrost szárazaljazat lemezeinek teljes felületű összeragasztására
- Knauf gipszkarton szárazaljazat rendszerek illesztéseinek hézagkitöltésére
- Knauf GK építőlemez építőlemez csíkokra vékony ágyazatos ragasztására

Javaslat

Vágott szélű gipszkarton lemezek hézagkitöltését ajánlott Knauf Uniflott esetén is hézagerősítő szalaggal készíteni.

Tulajdonságok

- Por alakú
- Csomómentesre keverhető
- Jó tapadóképeségű
- Tejföl-sűrűségű konzisztenciával bedolgozható
- Különösen bedolgozható
- Kézi és gépi csiszolóval könnyen csiszolható
- Gyors szilárdulás
- Gyors száradás
- Magas vízmegtartó képesség
- Kis száradási zsugorodás
- Szerszámokról könnyen eltávolítható
- Uniflott impregnált csökkentett párafelvitel-képességű

Feldolgozás

Fogadófelület

A gipszkarton és gipszrost építőlemezeknek a vázszerkezetre szilárdan rögzítve és az illesztési fugáknak tisztának, száraznak és pormentesnek kell lenniük. A Knauf Vidiwall gipszrost lemezt 5–7 mm-es hézaggal kell szerelni. A hiányos, sérült felületi részeket glettanyaggal ki kell tölteni.

A gipszrost vagy gipszkarton szárazaljazat készítésekor a fogadófelületnek teherbírónak és teljesen síknak kell lennie.

Hézagoló anyag elkészítése

A Knauf Uniflott és Uniflott impregnált anyagot – legfeljebb 2,5 kg-ot 1,2 liter tiszta hideg vízzel – a víz szintjéig töltve, kéziszerszámmal vagy lassúfordulatú keverőszárral csomómentesre keverik.

Szárazaljazat ragasztásához hígabb konzisztenciájú anyag szükséges.

A Knauf Uniflott hézagkitöltőt más anyagokkal összekeverni nem szabad. Az elkészítő edénynek és keverőszközöknek tisztának és rozsdamentesnek kell lennie.

Bedolgozás

Az elkészített alapanyagot legalább két munkafázisban, a felület minőségi követelményének megfelelően hordják fel. Szilárdulásnak indult anyag már ne bedolgozható! Ha Knauf Uniflott hézagkitöltő anyagot erősen nedvszívó alapa vékony rétegekben felhordja, az a kötési folyamat megváltozásához és később lepattogzáshoz vezethet. Ezekben az esetekben az fogadófelületet Knauf alapozóval előzetes kezelését ajánljuk. A hézagok kitöltése után 50 perccel a felesleges anyagot spatulyával letolják. A széles spatulyával vagy glettvassal felhordott második réteget az építőlemezrel síkban kell lehúzni. A csavarfejek is értelem szerűen glettelendők. Kisebb egyenetlenségek közvetlen a kötést követően eldolgozhatók. Csiszolni a hézagoló száradása után kézi vagy gépi csiszolóval egyaránt lehet.

Bedolgozási idő

Knauf Uniflott a bekeveréstől számítottan a szilárdulás kezdetéig, kb. fél órán keresztül megmunkálható. Az edényeket és szerszámokat

használat után vízzel azonnal tisztítani kell, visszamaradt gipszdarabok megrövidíthetik a következő keverék feldolgozási idejét. Bekevert alapanyag víz hozzáadásával és újra keverésével nem válik újra felhasználhatóvá.

Bedolgozási körülmények

A hézagoló bedolgozási feltétele: legalább +5 °C levegő-, építmény- és anyaghőmérséklet. Hézagolás csak akkor végezhető, ha a fogadó felület (gipszkarton) nedvesség vagy hirtelen hőmérsékletváltozás hatására alakváltozást már nem szenvedhet. Nedves technológiákat – például aljzatkészítés – célszerű a hézagolás előtt elvégezni.

Felületképzés

A hézagolt gipszkarton lemezre csempeburkolat készítése esetén csak a hézagokat kell kitölteni. Tapétabevonat, vékonyvakolatok felhordása után a helyiség egyenletes kiszellőztetését és páraelvezetését biztosítani kell, a hirtelen hőmérséklet és nedvesség változás a hézagolás repedését eredményezheti.